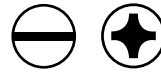


# Inch Series Head Dimension Chart

Dimensions pour divers styles de têtes de vis mécaniques



Inch

Pouces

For Reference Only

## For Machine and Sheet Metal Screws with Slotted and Cross Recessed Drives.

A= Head Dia.

H= Overall Height of Head

A/F= Across Flats

Nom. Screw DIA.	All Dimensions in Inches	OVAL		ROUND		FLAT		BINDING		PAN		FILLISTER		TRUSS		HEX	
		A	H	A	H	A	H	A	H	A	H	A	H	A	H	A/F	H
		80° to 82° Ctsk.		80° to 82° Ctsk.		80° to 82° Ctsk.											
<b>0000</b> (.021")	Max. Min.	-	-	0.041 0.035	0.022 0.016	0.043 0.037	0.011 -	0.046 0.040	0.014 0.009	0.042 0.036	0.016 0.010	0.038 0.032	0.025 0.015	0.049 0.043	0.014 0.010	-	-
<b>000</b> (.034")	Max. Min.	-	-	0.062 0.056	0.031 0.025	0.064 0.058	0.016 -	0.073 0.067	0.021 0.015	0.066 0.060	0.023 0.017	0.059 0.053	0.035 0.027	0.077 0.071	0.022 0.018	-	-
<b>00</b> (.047")	Max. Min.	0.093 0.083	0.042 0.034	0.089 0.080	0.045 0.036	0.092 0.076	0.028 -	0.098 0.090	0.028 0.023	0.090 0.082	0.032 0.025	0.082 0.072	0.047 0.039	0.106 0.098	0.030 0.024	-	-
<b>0</b> (.060")	Max. Min.	0.119 0.099	0.056 0.041	0.113 0.099	0.053 0.043	0.119 0.099	0.035 -	0.126 0.119	0.032 0.026	0.116 0.104	0.039 0.031	0.096 0.083	0.055 0.047	0.131 0.119	0.037 0.029	-	-
<b>1</b> (.073")	Max. Min.	0.146 0.123	0.068 0.052	0.138 0.122	0.061 0.051	0.146 0.123	0.043 -	0.153 0.145	0.041 0.035	0.142 0.130	0.046 0.038	0.118 0.104	0.066 0.058	0.164 0.149	0.045 0.037	0.125 0.120	0.044 0.036
<b>2</b> (.086")	Max. Min.	0.172 0.147	0.080 0.063	0.162 0.146	0.069 0.059	0.172 0.147	0.051 -	0.181 0.171	0.050 0.043	0.167 0.155	0.053 0.045	0.140 0.124	0.083 0.066	0.194 0.180	0.053 0.044	0.125 0.120	0.050 0.040
<b>3</b> (.099")	Max. Min.	0.199 0.171	0.092 0.073	0.187 0.169	0.078 0.069	0.199 0.171	0.059 -	0.208 0.197	0.059 0.052	0.193 0.180	0.060 0.051	0.161 0.145	0.095 0.077	0.226 0.211	0.061 0.051	0.188 0.181	0.055 0.044
<b>4</b> (.112")	Max. Min.	0.225 0.195	0.104 0.084	0.211 0.193	0.086 0.075	0.225 0.195	0.067 -	0.235 0.223	0.068 0.061	0.219 0.205	0.068 0.058	0.183 0.166	0.107 0.088	0.257 0.241	0.069 0.059	0.188 0.181	0.060 0.049
<b>5</b> (.125")	Max. Min.	0.252 0.220	0.116 0.095	0.236 0.217	0.095 0.083	0.252 0.220	0.075 -	0.263 0.249	0.078 0.069	0.245 0.231	0.075 0.065	0.205 0.187	0.120 0.100	0.289 0.272	0.078 0.066	0.188 0.181	0.070 0.058
<b>6</b> (.138")	Max. Min.	0.279 0.244	0.128 0.105	0.260 0.240	0.103 0.091	0.279 0.244	0.083 -	0.290 0.275	0.087 0.078	0.270 0.256	0.082 0.072	0.266 0.208	0.132 0.111	0.321 0.303	0.086 0.074	0.250 0.244	0.093 0.080
<b>8</b> (.164")	Max. Min.	0.332 0.292	0.152 0.126	0.309 0.287	0.120 0.107	0.332 0.292	0.100 -	0.344 0.326	0.105 0.095	0.322 0.306	0.096 0.085	0.270 0.250	0.156 0.133	0.384 0.364	0.102 0.088	0.250 0.244	0.110 0.096
<b>10</b> (.190")	Max. Min.	0.385 0.340	0.176 0.148	0.359 0.334	0.137 0.123	0.385 0.340	0.116 -	0.399 0.378	0.123 0.112	0.373 0.357	0.110 0.099	0.313 0.292	0.180 0.156	0.448 0.425	0.118 0.103	0.312 0.305	0.120 0.105
<b>12</b> (.216")	Max. Min.	0.438 0.389	0.200 0.169	0.408 0.382	0.153 0.139	0.438 0.389	0.132 -	0.454 0.430	0.141 0.130	0.425 0.407	0.125 0.112	0.357 0.334	0.205 0.178	0.511 0.487	0.134 0.118	0.312 0.305	0.155 0.139
<b>1/4"</b> (.250")	Max. Min.	0.507 0.452	0.232 0.197	0.472 0.443	0.175 0.160	0.507 0.452	0.153 -	0.525 0.498	0.165 0.152	0.492 0.473	0.144 0.130	0.414 0.389	0.237 0.202	0.573 0.546	0.150 0.133	0.375 0.367	0.190 0.172
<b>5/16"</b> (.313")	Max. Min.	0.635 0.568	0.290 0.249	0.590 0.557	0.216 0.198	0.635 0.568	0.191 -	0.656 0.622	0.209 0.194	0.615 0.594	0.178 0.162	0.518 0.490	0.295 0.262	0.698 0.666	0.183 0.162	0.500 0.489	0.230 0.280
<b>3/8"</b> (.375")	Max. Min.	0.762 0.685	0.347 0.290	0.708 0.670	0.256 0.237	0.762 0.685	0.230 -	0.788 0.746	0.253 0.235	0.740 0.716	0.212 0.195	0.622 0.590	0.355 0.315	0.823 0.787	0.215 0.191	0.562 0.551	0.295 0.270
<b>7/16"</b> (.438")	Max. Min.	0.812 0.723	0.345 0.295	0.750 0.707	0.328 0.307	0.812 0.723	0.223 -	-	-	0.863 0.837	0.247 0.228	0.625 0.589	0.368 0.321	0.948 0.907	0.248 0.221	-	-
<b>1/2"</b> (.500")	Max. Min.	0.875 0.775	0.354 0.299	0.813 0.766	0.355 0.332	0.875 0.775	0.223 -	-	-	0.987 0.958	0.281 0.260	0.750 0.710	0.412 0.362	1.073 1.028	0.280 0.250	-	-
<b>9/16"</b> (.563")	Max. Min.	1.000 0.889	0.410 0.350	0.938 0.887	0.410 0.385	1.000 0.889	0.260 -	-	-	1.041 1.000	0.315 0.293	0.812 0.768	0.466 0.410	1.198 1.149	0.312 0.279	-	-
<b>5/8"</b> (.625")	Max. Min.	1.125 1.002	0.467 0.399	1.000 0.944	0.438 0.411	1.125 1.002	0.298 -	-	-	1.172 1.125	0.350 0.325	0.875 0.827	0.521 0.461	1.323 1.269	0.345 0.309	-	-
<b>3/4"</b> (.750")	Max. Min.	1.375 1.230	0.578 0.497	1.250 1.185	0.547 0.516	1.375 1.230	0.372 -	-	-	1.435 1.375	0.419 0.390	1.000 0.945	0.612 0.542	1.573 1.511	0.410 0.368	-	-
																	Dimensions for hex regular slotted and unslotted head.

R

CATALOG 13

R10

SPAENAU