

B

# ALLOY STEEL

IFI - 115  
1986



## 12 point Flanged Head COUNTR-BOR SCREWS

DOUBLE HEAT TREATED  
BLACK SATIN FINISH

- Wrenches Tighter!
- Wrenches Faster!
- Smooth Appearance!
- And Saves You Money on Assembly Time!

MATERIAL - Alloy Steel. HEAT TREATMENT - Rockwell C-36-43. TENSILE STRENGTH - 170,000 PSI Min.  
YIELD STRENGTH - 158,000 PSI Min. PROOF LOAD 135,000 PSI Min.

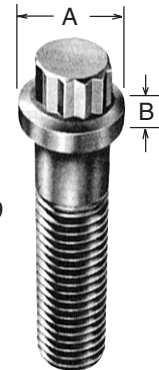
### COARSE THREAD UNRC-3A

DIA.	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
THD.	20	18	16	14	13	11	10	9	8
Lgth.	ORDER BY SPAENAUER NUMBERS LISTED BELOW								
3/8	CS-150	UNIT PACKAGE 100							
1/2	CS-151	CS-164		CS-195	CS-210				
5/8	CS-152	CS-165	CS-179	CS-196	CS-211				
3/4	CS-153	CS-166	CS-180	CS-197	CS-212				
7/8	CS-154	CS-167	CS-181	CS-198	CS-213				
1	CS-155	CS-168	CS-182	CS-199	CS-214	CS-232			
1-1/4	CS-156	CS-169	CS-183	CS-200	CS-215	CS-233	CS-250		
1-1/2	CS-157	CS-170	CS-184	CS-201	CS-216	CS-234	CS-251		
1-3/4	CS-158	CS-171	CS-185	CS-202	CS-217	CS-235	CS-252		
2	CS-159	CS-172	CS-186	CS-203	CS-218	CS-236	CS-253	CS-267	CS-281
2-1/4	CS-160	CS-173	CS-187	CS-204	CS-219	CS-237	CS-254	CS-268	CS-282
2-1/2	CS-161	CS-174	CS-188	CS-205	CS-220	CS-238	CS-255	CS-269	CS-283
2-3/4	CS-162	CS-175	CS-189	CS-206	CS-221	CS-239	CS-256	CS-270	CS-284
3	CS-163	CS-176	CS-190	CS-207	CS-222	CS-240	CS-257	CS-271	CS-285
3-1/2		CS-177	CS-191	CS-208	CS-223	CS-241	CS-258	CS-272	CS-286
4			CS-192	CS-209	CS-224	CS-242	CS-259	CS-273	CS-287
4-1/2			CS-193		CS-225	CS-243	CS-260	CS-274	CS-288
5	UNIT PACKAGE 50		CS-194		CS-226	CS-244	CS-261	CS-275	CS-289
5-1/2					CS-227	CS-245	CS-262	CS-276	CS-290
6					CS-228	CS-246	CS-263	CS-277	CS-291
6-1/2					CS-229	CS-247	CS-264	CS-278	CS-292
7					CS-230	CS-248	CS-265	CS-279	CS-293
8					CS-249				
	UNIT PACKAGE 25		UNIT PACKAGE 10			UNIT PACKAGE 1			

### RECOMMENDED TIGHTENING TORQUES

Size	Ft. Lbs.
1/4-20 UNC	15
1/4-28 UNF	17
5/16-18 UNC	31
5/16-24 UNF	34
3/8-16 UNC	58
3/8-24 UNF	65
7/16-14 UNC	92
7/16-20 UNF	102
1/2-13 UNC	133
1/2-20 UNF	150
5/8-11 UNC	266
5/8-18 UNF	301
3/4-10 UNC	480
3/4-16 UNF	536
7/8-9 UNC	746
7/8-14 UNF	881
1-8 UNC	1,044
1-14 UNF	1,255

Torque ratings are a general guideline only. Actual conditions may effect these ratings.



See page B249 for Assortment 805-652.

Dia. of Thread	"A" Flange Dia.		"B" Flange Thickness	12 Pt. Socket or Wrench Size
	Max.	Min.	Min.	
1/4"	0.375	0.365	0.058	1/4"
5/16"	0.469	0.457	0.074	5/16"
3/8"	0.562	0.550	0.095	3/8"
7/16"	0.656	0.642	0.109	7/16"
1/2"	0.750	0.735	0.129	1/2"
9/16"	0.844	0.828	0.145	9/16"
5/8"	0.938	0.921	0.166	5/8"
3/4"	1.125	1.107	0.200	3/4"
7/8"	1.312	1.293	0.234	7/8"
1"	1.500	1.479	0.268	1"

P.C. 357

CATALOG 13